

Cargador Subterráneo Eléctrico WJD-0.6

Ficha Técnica

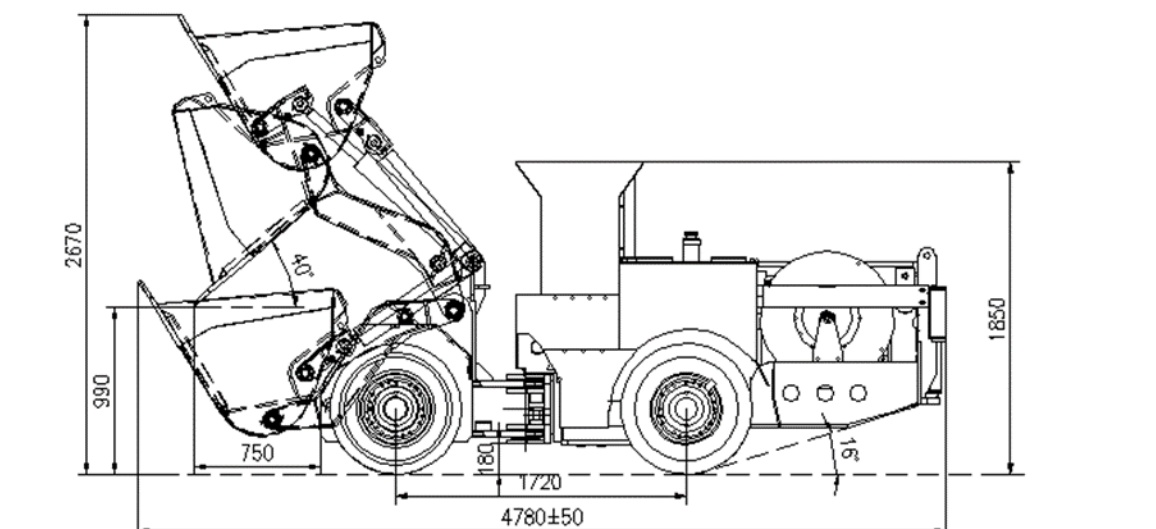
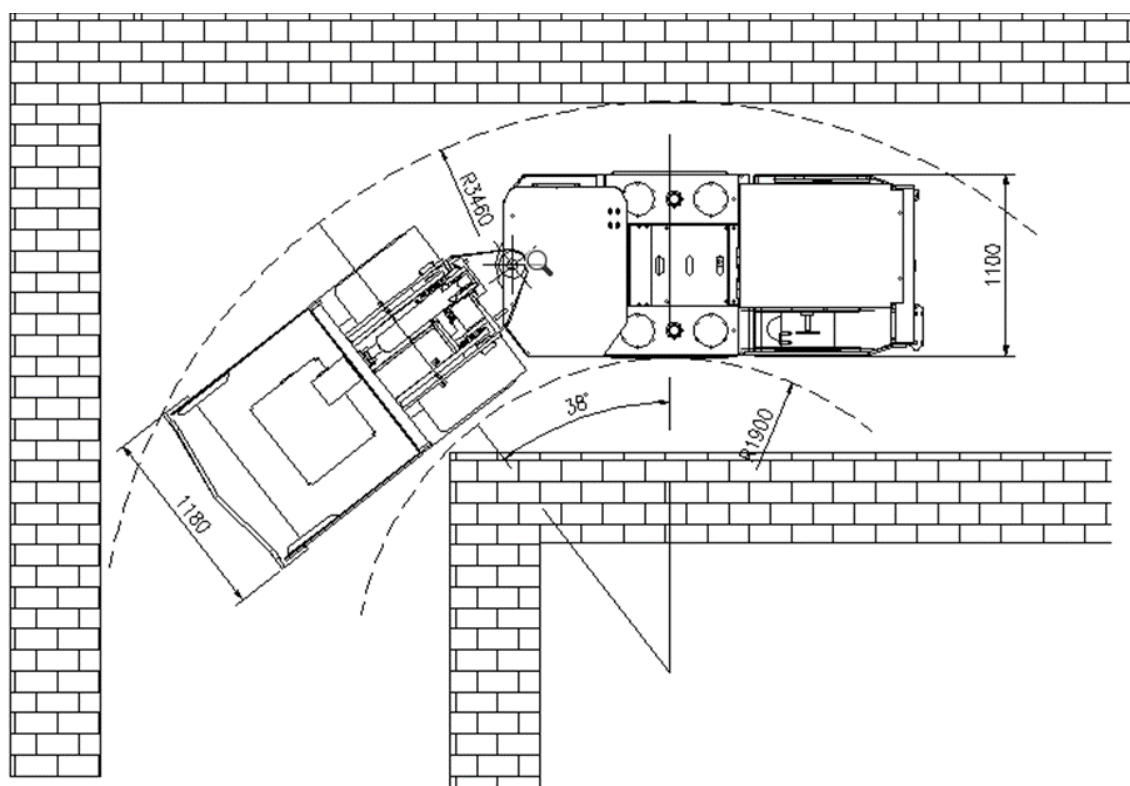


En el Cargador Subterráneo WJD-0.6 el chasis y las placas principales del equipo utilizan acero de baja aleación Jigang Q355B, está equipado con un motor eléctrico Huali de última generación, combinado con un sistema de transmisión hidráulico Danfoss (Sauer-Danfoss).

Parámetros Técnicos

No.	Ítem	Parámetros	
1	Capacidad del Cucharón	0,6 m³	
2	Capacidad de Carga	1200 kg	
3	Peso Operativo sin Carga	5100 kg	
4	Fuerza Máxima de Excavación	≥32 kN	
5	Fuerza Máxima de Tracción	≥35 kN	
6	Dimensiones en Modo Transporte	4780 x 1180 x 1850 mm	
7	Distancia Mínima al Suelo	180 mm	
8	Máxima Elevación del Cucharón	2670 mm	
9	Altura Máxima de Descarga	990 mm	
10	Distancia Mínima de Descarga	750 mm	
11	Ángulo de Dirección	38°	
12	Ángulo de Descarga	40°	
13	Ángulo de Salida	16°	
14	Ángulo de Oscilación	±6°– ±8°	
15	Capacidad de Ascenso con Carga Completa	≥14°	
16	Radio Mínimo de Giro (Externo)	3460 mm	
17	Radio Mínimo de Giro (Interno)	1900 mm	
18	Velocidad	Hacia Adelante	5±0,5 km/h
		Hacia Atrás	5±0,5 km/h

Gráficos del Equipo



Configuración del Equipo

Motor	Marca y Modelo	Huali HM3-225S-4
	Potencia Nominal	37kW

El motor Huali HM3-225S-4 es un motor asincrónico trifásico industrial con diseño robusto, alto grado de protección IP y flexibilidad de tensión/frecuencia, características que lo hacen una excelente elección para operar largos períodos bajo cargas continuas y condiciones ambientales difíciles.

Sistema de Transmisión	Bomba Hidráulica de Desplazamiento	Danfoss T90
	Motor Hidráulico de Desplazamiento	Danfoss T90
	Caja de Transferencia	Shandong Derui
	Eje	Shandong Derui
	Neumáticos	7.50-15

El sistema de transmisión hidráulico cuenta con: bombas de desplazamiento variable y motores hidráulicos de desplazamiento variable de la serie T90 del sistema estadounidense Sauer-Danfoss, el mismo cuenta con un alto estándar de calidad y una excelente compatibilidad con el motor, lo que da lugar a una sinergia óptima entre motor y sistema de transmisión. Estas características se traducen en reducción de costos de mantenimiento, operación sencilla y precisa y aumento de la vida útil del equipo incrementando la eficiencia de producción.

El eje motriz cuenta con una optimización de diseño y con materiales reforzados en: la carcasa del eje, el diferencial, los engranajes planetarios y los semiejes, dando lugar a un diseño robusto que reduce el índice de fallos.

Sistema Hidráulico	Bomba Hidráulica de Trabajo y Dirección	Marca Tipo	Anhui Wanye Bomba de engranajes
	Válvula Direccional Multivía	Shandong Shengheng	

Los cilindros hidráulicos contienen sellos Hallite ingleses y vástagos forjados en una sola pieza con acero 40Cr en un proceso que incluye: forjado, desbaste, tratamiento térmico, mecanizado de precisión, mandrinado, rectificado, cromado duro y pulido. Para las mangueras hidráulicas y los acoples se utilizan marcas como Continental, Goodyear y Sumimoto.

Sistema Eléctrico	Tensión de funcionamiento	380V
	Monitoreo en tiempo real del estado de los principales componentes del sistema	

Desarrollado meticulosamente, el sistema de seguimiento con servocontrol para enrollado de cable de última generación y de diseño exclusivo garantiza que el cable permanezca sincronizado con el equipo independientemente del estado de desplazamiento o transporte en que se encuentre. Este sistema protege eficazmente el cable frente a daños accidentales y prolonga de manera significativa su vida útil.

En el cableado se utilizan cables mineros retardantes de llama, de Shanghai Cable Works, con calidad garantizada.

Arnés eléctrico de alto estándar: antidesgaste, impermeable, ignífugo, resistente al envejecimiento y a las variaciones térmicas. En el exterior del arnés se utilizan tubos corrugados de alta gama y conectores impermeables Deutsh.

Cabina	Cabina abierta
	Certificación FOPS/ROPS
	Cinturón de seguridad de dos puntos
	Dirección por volante
	Luces LED delanteras y traseras

El chasis y las placas estructurales garantizan el rendimiento del equipo. Son fabricados con acero de baja aleación “Jigang Q355B”, material con un límite elástico de aproximadamente 355 MPa, capaz de soportar diversas cargas internas y externas. Se someten a diversos procesos de fabricación, entre los que se encuentran: normalizado, envejecimiento, granallado, tratamiento anticorrosivo y soldadura.

Capacidad del Tanque de Aceite Hidráulico	Tanque de Aceite Hidráulico de Trabajo	100 L
	Tanque de Aceite Hidráulico de Traslación	100 L

El tanque de aceite hidráulico es sometido a un proceso de limpieza que incluye decapado, fosfatado y lavado de alta presión, garantizando la limpieza del sistema hidráulico desde el origen e incrementado considerablemente la vida útil de la bomba y el motor hidráulico.

Otras Configuraciones	Sistema de lubricación centralizada
	Extintor

Los puntos de lubricación del equipo se disponen de forma que permiten una lubricación centralizada, asegurando que ningún punto sea obviado y reduciendo el tiempo de mantenimiento.

Configuración Opcional

Sistema automático de extinción de incendios

Dispositivo de control remoto por línea de visión

Monitoreo de gases nocivos

Luz de advertencia y alarma acústica de retroceso



Ce



安全标志编号: KCG170001



矿用产品安全标志证书

持证人: 山东德瑞矿山机械有限公司
注册地址: 山东省潍坊市坊子区凤凰街道兴国路以东凤鸣街1763号
生产单位: 山东德瑞矿山机械有限公司
生产地址: 山东省潍坊市坊子区凤凰街道兴国路以东凤鸣街1763号
产品名称: 地下电动铲运机
规格型号: WJD-0.6
产品标准及技术条件: GB25518-2010 JB/T5500-2015 Q/DR 027—2021
适用范围: 严格按《金属非金属矿山安全规程》有关规定使用。
发证日期: 2022年05月31日 有效期至: 2027年05月30日
备 注:

上述产品经履行安全标志审核发放实施规则ABGZ-KA-CGJ-2020-01规定的合格评定程序,符合有关要求,特发此证。本证书的有效性需通过特证后监督获得保持,相关信息及主要零部件等信息可通过网络查询可登陆www.aqbz.org或扫描本证书二维码查询。



签发人:

发证部门:





Shandong Derui Mining Machinery Co. Ltd.

Trademark owned by DERUI in China and other countries. DERUI reserves the right to alter specifications without notice.
Note: Machines shown in pictures may be equipped with options.



| Soluciones robustas para minería subterránea

