

Cargador Subterráneo WJ-6

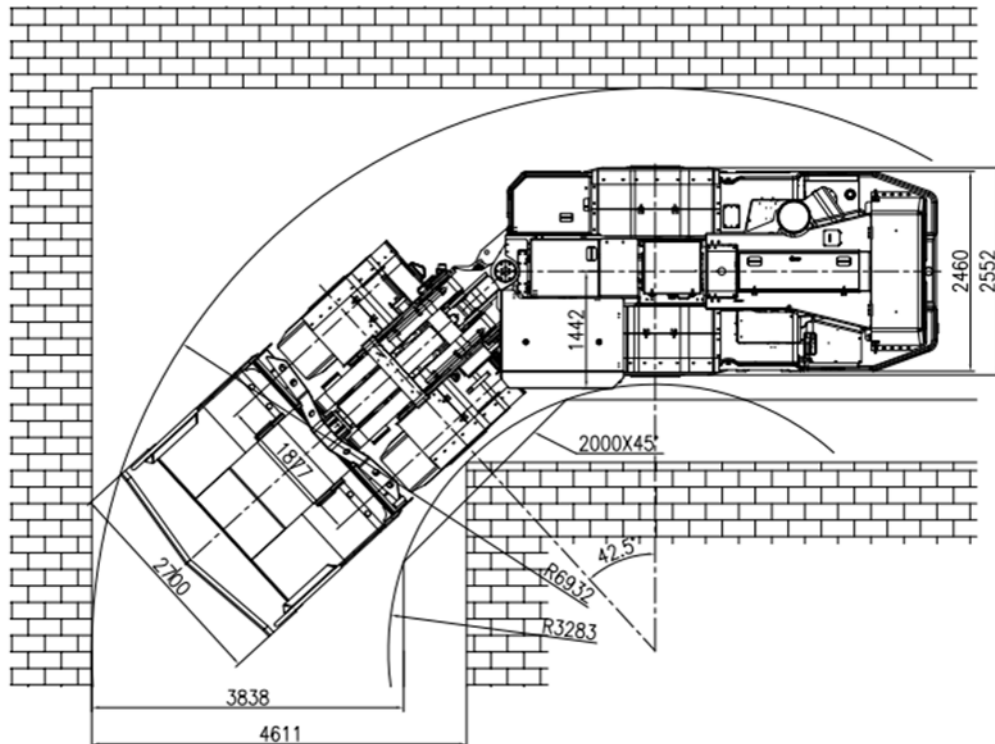
Ficha Técnica



El DRWJ-6 es un equipo compacto y altamente flexible, diseñado para minas de oro, bauxita, fluorita y otros minerales de densidad media o baja. Destinado para galerías de 5m por 5m. Cuenta con un cucharón de 6 m³ y una capacidad de carga nominal de hasta 14 toneladas. Los clientes pueden seleccionar el volumen del cucharón según la densidad real del mineral.

Parámetros Técnicos

No.	Ítem	Parámetros
1	Capacidad del Cucharón	6 m ³
2	Capacidad de Carga	14000 kg
3	Peso Operativo sin Carga	40400 kg
4	Fuerza Máxima de Excavación	≥240 kN
5	Fuerza Máxima de Tracción	≥320 kN
6	Dimensiones en Modo Transporte	10652 x 2792 x 2552 mm
7	Distancia Mínima al Suelo	385 mm
8	Altura Máxima de Descarga	2384 mm
9	Distancia Mínima de Descarga	1743 mm
10	Ángulo de Dirección	42.5°
11	Ángulo de Descarga	39°
12	Ángulo de Salida	≥15°
13	Ángulo de Oscilación	±8°–±10°
14	Capacidad de Ascenso con Carga Completa	≥14°
15	Radio Mínimo de Giro (Externo)	6932 mm
16	Radio Mínimo de Giro (Interno)	3283 mm
17	Velocidad	1ra 4.5 km/h
		2da 7.9 km/h
		3ra 13 km/h
		4ta 21.5 km/h

[illegible]

Configuración del Equipo

Motor	Marca y Modelo	Volvo TAD1351VE
	Potencia Nominal	285 kW
	Norma de Emisiones	China III
	Método de Enfriamiento	Líquido Refrigerante

Motor Volvo TAD1351VE, de alta potencia con estándar de emisiones China III. Se utiliza un catalizador de 3 vías en seco, con núcleo de cerámica y platino de la empresa canadiense ECS. De esta forma se reduce eficazmente la contaminación y se logran mejores condiciones laborales.

Sistema de Transmisión	Convertidor de Par	DANA C9000
	Caja de Velocidad	DANA 6000
		Cuatro marchas hacia adelante y cuatro de retroceso.
		Cambio electrónico
	Eje	DANA 53R Freno de resorte con liberación hidráulica
	Neumáticos	26.5-25

El sistema de transmisión cuenta con: convertidor de par y caja de cambios Dana, con un alto estándar de calidad y una excelente compatibilidad con el motor, lo que da lugar a una sinergia óptima entre motor y sistema de transmisión. Esto permite aprovechar al máximo la eficiencia del motor y, al mismo tiempo, garantizar la vida útil de la caja de cambios y de los ejes, reduciendo los costos de mantenimiento y mejorando la disponibilidad operativa y la eficiencia de producción minera del equipo.

Eje planetario rígido que incorpora un diferencial de desplazamiento limitado con sistema de freno por resorte y liberación hidráulica, reforzando doblemente la confiabilidad y seguridad.

Este sistema de frenos de la marca MICO integra en un único conjunto al freno de servicio y al de estacionamiento, ubicado a ambos extremos del eje. Este es un

sistema húmedo de tipo cerrado que utiliza enfriamiento forzado por aceite hidráulico y está equipado con una bomba independiente para la liberación del freno de estacionamiento que permite liberar el freno incluso en condiciones de fallo del sistema.

Sistema Hidráulico	Bomba de Trabajo	Marca	Bosch Rexroth
		Tipo	Bomba de pistones
	Bomba de Dirección	Marca	Bosch Rexroth
		Tipo	Bomba de pistones
	Válvula Multivía		Parker
	Válvula de Dirección		Parker
	Válvula de Llenado		Parker
	Válvula de Pedal		Mico

Los cilindros hidráulicos contienen sellos Hallite ingleses y vástagos forjados en una sola pieza con acero 45 en un proceso que incluye: forjado, desbaste, tratamiento térmico, mecanizado de precisión, mandrinado, rectificado, cromado duro y pulido. Para las mangueras hidráulicas y los acoples se utilizan marcas como Continental y Goodyear.

La dirección articulada central es completamente hidráulica, cuando no se gira, la bomba hidráulica de dirección se combina con la hidráulica de trabajo, mejorando la eficiencia.

Sistema Eléctrico	Voltaje	24V
	Pantalla	Pantalla a color de 7 pulgadas
	Monitoreo en tiempo real del estado de los principales componentes del sistema	
	Comunicación por bus CAN	

El equipo utiliza control mediante bus CAN, diseño modular, programación de PLC precisa y confiable, mostrando en tiempo real los parámetros de operación y ofreciendo alertas, autodiagnóstico de fallos y funciones de protección automática. Todos los interfaces eléctricos críticos tienen grado de protección IP67.

Sistema de monitoreo y protección inteligente:

Protección de nivel de aceite: cuando el nivel está por debajo del estándar, el controlador detiene automáticamente el equipo, evitando que la bomba succione aire.

Protección del motor: el motor se detiene automáticamente si la temperatura del agua es alta, el nivel de refrigerante es bajo, la presión de aceite o el nivel de aceite son bajos.

Protección del frenado del eje: si la presión de frenado cae por debajo del valor mínimo, el controlador corta el sistema de frenos (freno automático), evitando daños por semideslizamiento del freno del eje.

Cabina	Certificación FOPS/ROPS
	Cabina totalmente cerrada y climatizada (frío/calor)
	Asiento mecánico con suspensión Grammer
	Vidrio doble, laminado y templado
	Acceso rápido a la cabina con tres puntos de apoyo
	Interbloqueo de la puerta
	Cinturón de seguridad de dos puntos
	Control mediante doble palanca
	Luces LED delanteras y traseras

Se emplea un chasis delantero y un brazo principal tipo caja optimizados mediante FEA, diseñados para resistir impactos externos durante la carga y el transporte. Todo está soldado de manera uniforme, garantizando una fusión estructural sólida. Se utiliza acero estructural reforzado de alto rendimiento Q460C.

En el filo del cucharón se utiliza una placa Hardox 500, aumentando la vida útil.

Capacidad del Tanque de Combustible	Tanque de Combustible	420 L
	Tanque de Aceite Hidráulico	Trabajo: 230 L Freno: 75 L

El tanque de aceite hidráulico es sometido a un proceso de limpieza que incluye decapado, fosfatado y lavado de alta presión, garantizando la limpieza del sistema hidráulico desde el origen e incrementado considerablemente la vida útil de la bomba y el motor hidráulico.

Otras Configuraciones	Sistema de lubricación centralizada
	Extintor
	Monitoreo por cámaras delantera y trasera
	Función de marcha suave
	Función de suspensión del brazo principal

Incorpora un mecanismo exclusivo de seis barras con inversión, que incrementa significativamente la fuerza de arranque del cucharón y mejora la eficiencia de carga en material fragmentado.

Configuración Opcional	Sistema automático de extinción de incendios
	Dispositivo de control remoto por línea de visión





Shandong Derui Mining Machinery Co. Ltd.

Trademark owned by DERUI in China and other countries. DERUI reserves the right to alter specifications without notice.
Note: Machines shown in pictures may be equipped with options.



| Soluciones robustas para minería subterránea

