

Cargador Subterráneo Eléctrico WJD-2

Ficha Técnica

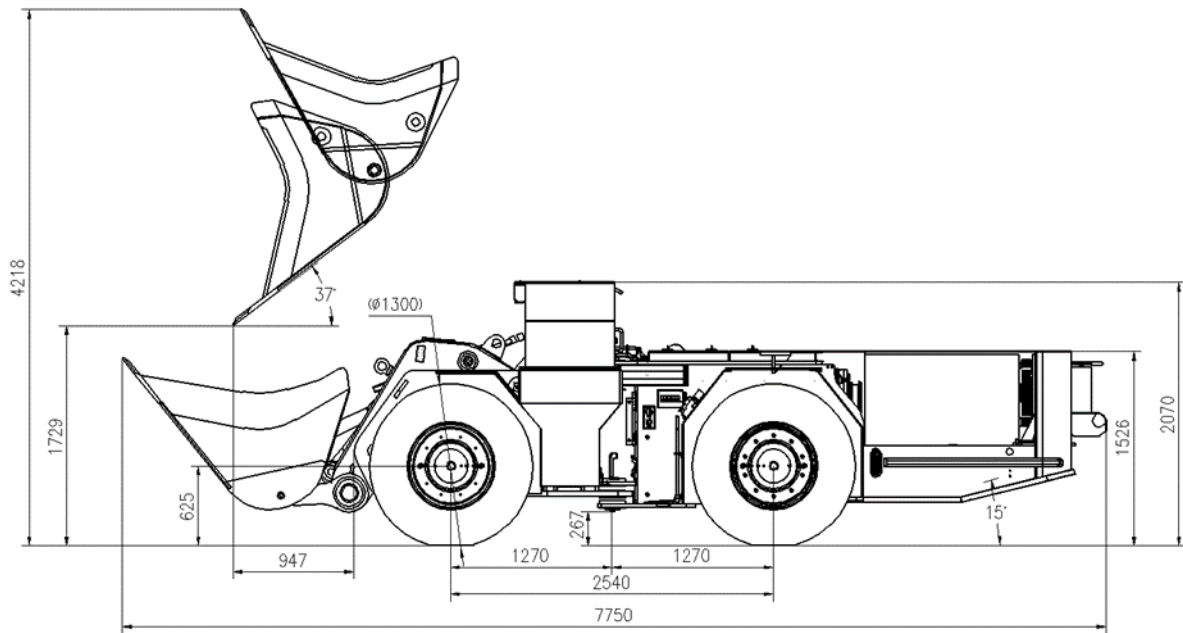
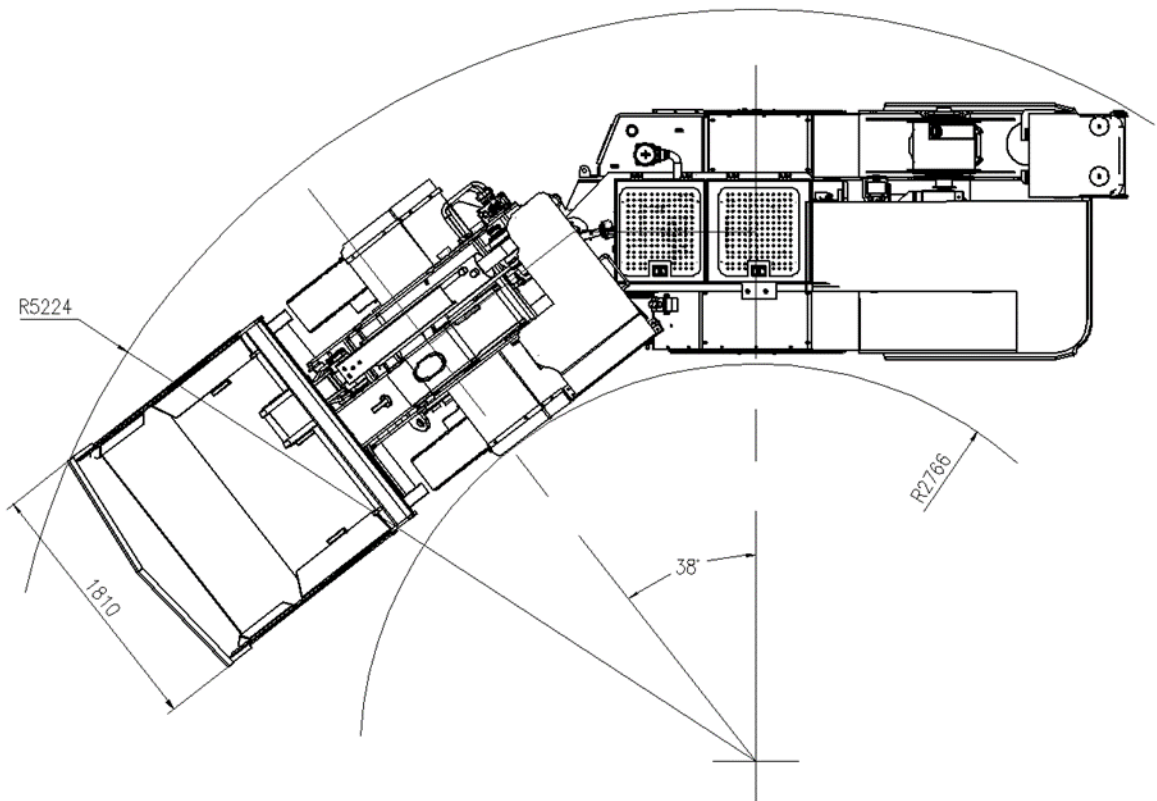


En el Cargador Subterráneo Eléctrico WJD-2 el chasis y las placas principales del equipo utilizan acero de baja aleación Jigang Q355B. Con motor eléctrico Huali Motor de alta potencia y cero emisiones. Tiene dimensiones compactas y un reducido radio de giro, lo que lo hace adecuado para operar en galerías estrechas.

Parámetros Técnicos

No.	Ítem	Parámetros
1	Capacidad del Cucharón	2 m ³
2	Capacidad de Carga	4000 kg
3	Peso Operativo sin Carga	14500 kg
4	Fuerza Máxima de Excavación	≥102 kN
5	Fuerza Máxima de Tracción	≥104 kN
6	Dimensiones en Modo Transporte	7750 x 1810 x 2070 mm
7	Distancia Mínima al Suelo	268 mm
8	Altura Máxima de Descarga	1729 mm
9	Distancia Mínima de Descarga	947 mm
10	Ángulo de Dirección	38°
11	Ángulo de Descarga	37°
12	Ángulo de Salida	≥15°
13	Ángulo de Oscilación	±8°
14	Capacidad de Ascenso con Carga Completa	≥14°
15	Radio Mínimo de Giro (Externo)	5224 mm
16	Radio Mínimo de Giro (Interno)	2766 mm
17	Velocidad	1ra 2.1 km/h
		2da 4.3 km/h
		3ra 7.1 km/h
		4ta 11.8 km/h

Gráficos del Equipo



Configuración del Equipo

Motor	Marca y Modelo	Huali HM3-280M-4
	Potencia Nominal	75 kW

El motor eléctrico Huali Motor HM3-280M-4 (Shandong Huali), de diseño robusto, alta potencia y cero emisiones, resuelve eficazmente las exigencias de ventilación en entornos subterráneos.

Sistema de Transmisión	Convertidor de Par	Serie 711 YJ330
	Caja de Velocidad	Serie 711 T32
		Tres marchas hacia adelante y tres de retroceso.
		Cambio electrónico
	Eje	Shandong Derui Freno de resorte con liberación hidráulica
	Neumáticos	12.00-24

El eje motriz cuenta con una optimización de diseño y con materiales reforzados en: la carcasa del eje, el diferencial, los engranajes planetarios y los semiejes, dando lugar a un diseño robusto que reduce el índice de fallos. Son de tipo húmedo normalmente cerrado y sistema de freno por resorte y liberación hidráulica, reforzando la confiabilidad y seguridad.

Sistema Hidráulico	Bomba de Trabajo	Marca	Permco
		Tipo	Bomba de engranajes
	Bomba de Dirección	Marca	Permco
		Tipo	Bomba de engranajes
	Válvula Multivía	Youli	
	Válvula de Dirección	Walvoil	
	Válvula de Llenado	Miyaco	
	Válvula de Pedal	Miyaco	

El sistema hidráulico adopta un diseño de eje trasero oscilante, que permite una mejor adaptación a terrenos irregulares, optimiza la distribución de cargas y mejora la estabilidad del equipo, incrementando la comodidad de operación y la seguridad en condiciones subterráneas.

Para las mangueras hidráulicas y los acoples se utilizan marcas como Continental y Goodyear.

Sistema Eléctrico	Voltaje	24V
	Monitoreo en tiempo real del estado de los principales componentes del sistema	

Arnés eléctrico de alto estándar: antidesgaste, impermeable, ignífugo, resistente al envejecimiento y a las variaciones térmicas. En el exterior del arnés se utilizan tubos corrugados de alta gama y conectores impermeables Deutsh.

Cabina	Certificación FOPS/ROPS
	Acceso rápido a la cabina con tres puntos de apoyo
	Cinturón de seguridad de dos puntos
	Operación con doble palanca de mando
	Luces LED delanteras y traseras

El chasis y las placas estructurales garantizan el rendimiento del equipo. Son fabricados con acero de baja aleación “Jigang Q355B”, material con un límite elástico de aproximadamente 355 MPa, capaz de soportar diversas cargas internas y externas. Se someten a diversos procesos de fabricación, entre los que se encuentran: normalizado, envejecimiento, granallado, tratamiento anticorrosivo y soldadura. El filo del cucharón se fabrica con acero de alta resistencia al desgaste y al corte que ofrece una vida útil hasta 2 veces superior a la del acero antidesgaste convencional.

Capacidad del Tanque de Aceite Hidráulico	Tanque de Aceite Hidráulico	165 L
--	-----------------------------	-------

El tanque de aceite hidráulico es sometido a un proceso de limpieza que incluye decapado, fosfatado y lavado de alta presión, garantizando la limpieza del sistema hidráulico desde el origen e incrementado considerablemente la vida útil de la bomba y el motor hidráulico.

Otras Configuraciones	Luz de advertencia y alarma acústica de retroceso
	Extintor

Incorpora un mecanismo exclusivo de seis barras con inversión, que incrementa significativamente la fuerza de arranque del cucharón y mejora la eficiencia de carga en material fragmentado.

Configuración Opcional

Sistema automático de extinción de incendios

Dispositivo de control remoto por línea de visión

Monitoreo de gases nocivos

Sistema de lubricación centralizada

Sistema de visión panorámica 360°

Sistema de pesaje



Certificado de seguridad minera



安全标志编号: KCG200075



矿用产品安全标志证书

持证人: 山东德瑞矿山机械有限公司

注册地址: 山东省潍坊市坊子区凤凰街道兴国路以东凤鸣街1763号

生产单位: 山东德瑞矿山机械有限公司

生产地址: 山东省潍坊市坊子区凤凰街道兴国路以东凤鸣街1763号

产品名称: 地下电动铲运机

规格型号: WJD-2

产品标准及技术条件: GB 25518-2010 JB/T 5500-2015

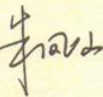
适用范围: 严格按《金属非金属矿山安全规程》有关规定使用。

发证日期: 2020.11.09 有效期至: 2025.11.08

备 注: /

上述产品经履行矿用产品安全标志审核发放实施规则ABGZ-KA-CGF-2020-01规定的合格评定程序,符合有关要求,特发此证。本证书的有效性通过持证后监督获得保持,相关信息及主要零部件等信息可登录www.aqbz.org或扫描本证书二维码查询。



签发人: 

发证部门: 



Shandong Derui Mining Machinery Co. Ltd.

Trademark owned by DERUI in China and other countries. DERUI reserves the right to alter specifications without notice.
Note: Machines shown in pictures may be equipped with options.



| Soluciones robustas para minería subterránea

