

Camiones Subterráneos UK-6 y UK-8

Ficha Técnica



Los camiones subterráneos UK6 y UK8 se utilizan principalmente en minas subterráneas para el transporte de material fragmentado, aunque también puede emplearse en túneles para ferrocarril, carreteras y obras hidráulicas. Está equipado con motor Yuchai y sistema de transmisión Shaanxi Aerospace, que proporciona una operación ligera y un funcionamiento estable.

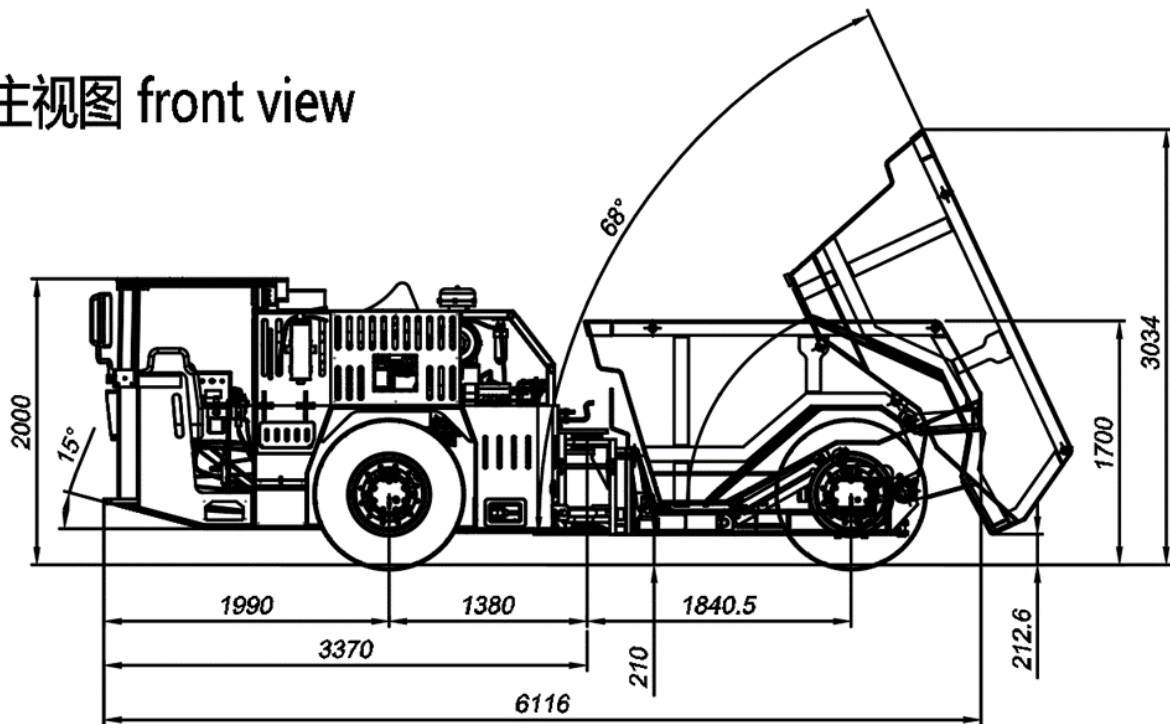
Parámetros Técnicos

No.	Ítem	Parámetros	
		UK-6	UK-8
1	Capacidad de la Caja de Volteo	3 m ³	4 m ³
2	Capacidad de Carga	6000 kg	8000 kg
3	Peso Operativo sin Carga	9900 kg	10100 kg
4	Dimensiones	6116 x 1500 x 2000 mm	6300 x 1750 x 2000 mm
5	Altura Máxima de la Carga	1700 mm	1700 mm
6	Máxima Elevación de la Caja de Volteo	3034 mm	3100 mm
7	Ángulo de Descarga	68°	68°
8	Tiempo de Elevación de la Caja de Volteo	15 s	15 s
9	Fuerza Máxima de Tracción	≥90 kN	≥90 kN
10	Distancia Mínima al Suelo	210 mm	210 mm
11	Ángulo de aproximación	15°	15°
12	Ángulo de Oscilación	±8°	±8°
13	Capacidad de Ascenso	≥14°	≥14°
14	Radio Mínimo de Giro (Interno)	3400 mm	3450 mm
15	Radio Mínimo de Giro (Externo)	5500 mm	5500 mm
16	Velocidad	1ra	3.9 km/h
		2da	8.8 km/h
		3ra	15 km/h

Gráficos del Equipo

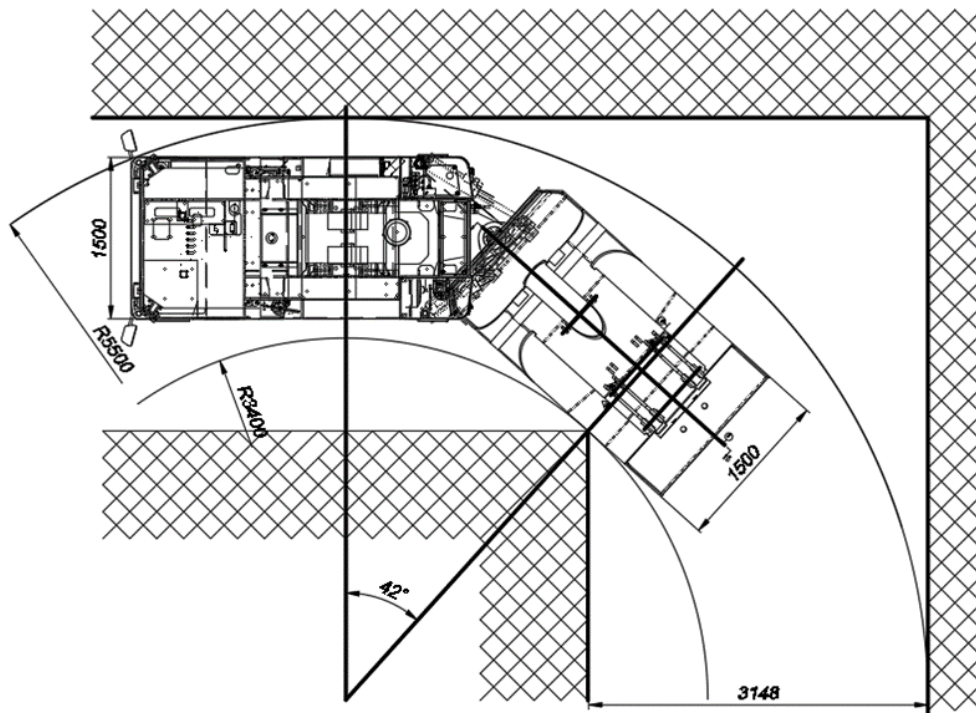
Caja de volteo: 3 m³

主视图 front view



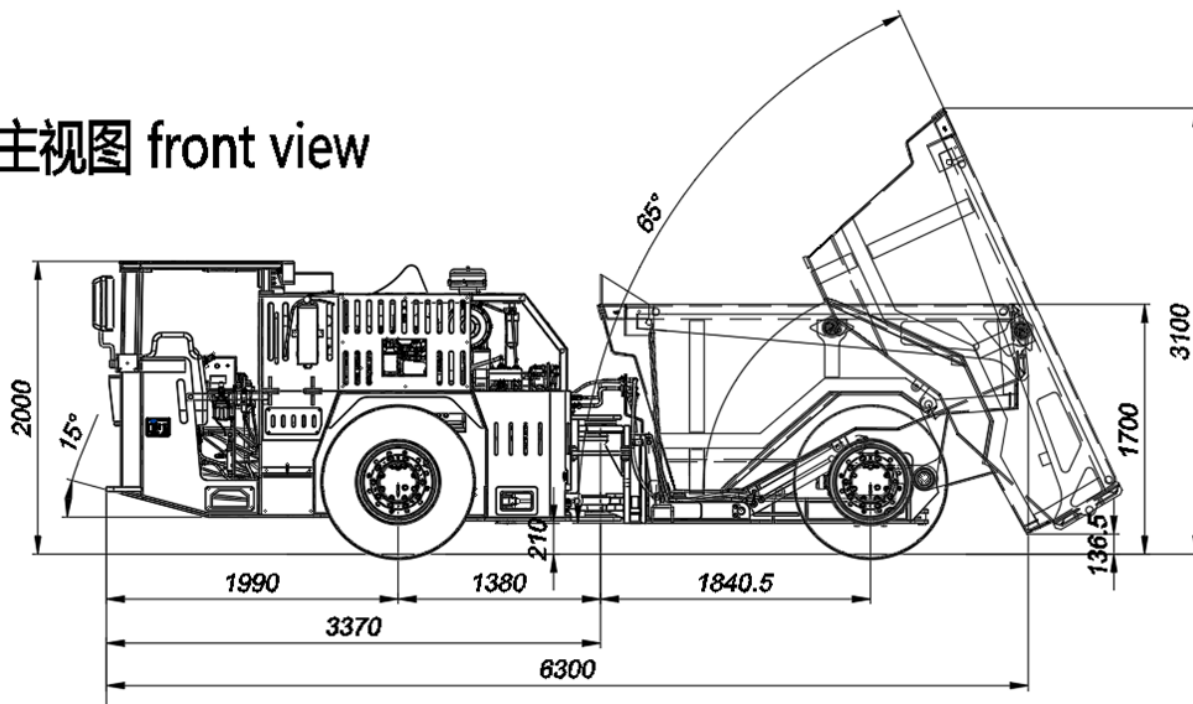
激转
转到

转向巷道图 Steering view

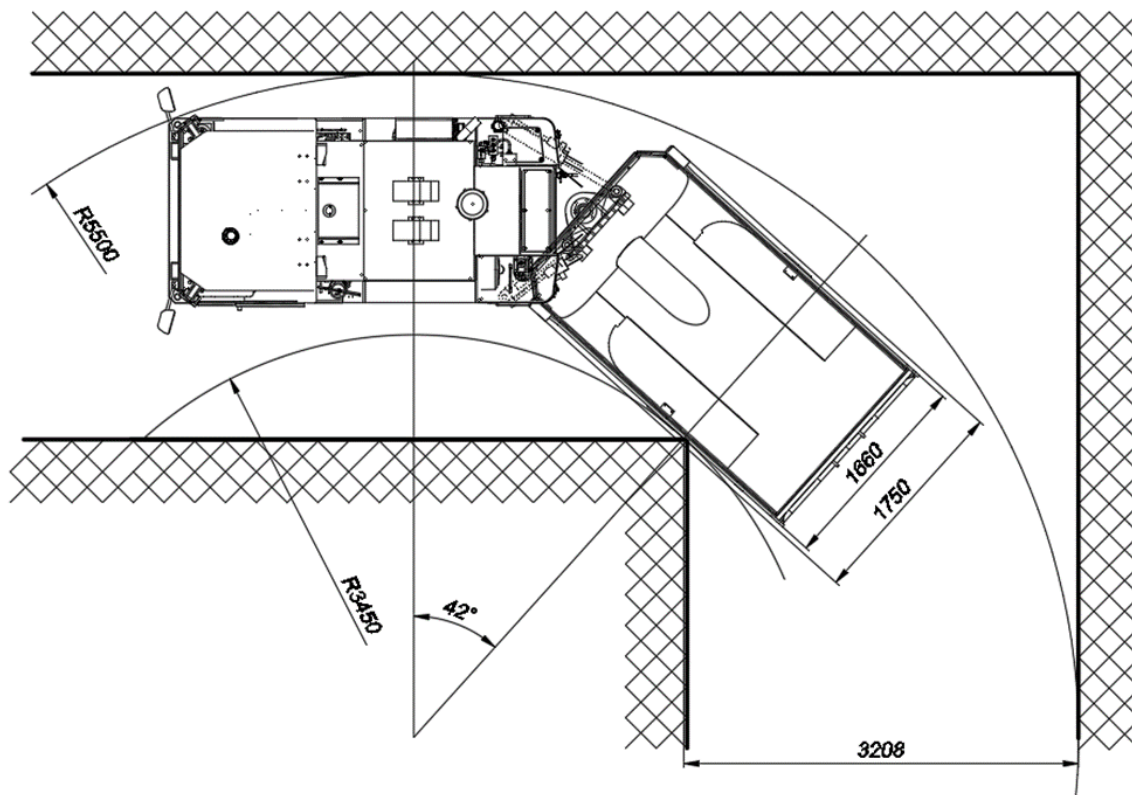


Caja de volteo: 4 m³

主视图 front view



转向巷道图 Steering view



Configuración del Equipo

Motor	Marca y Modelo	Yuchai YCA05K135-T480
	Potencia Nominal	100 kW
	Norma de Emisiones	China IV
	Método de Enfriamiento	Líquido refrigerante

Motor Yuchai modelo YCA05K135-T480, de alta potencia, con estándar de emisiones China IV. Equipado con purificador y silenciador de gases de escape, que reduce la contaminación del aire y mejora el entorno de trabajo subterráneo.

Sistema de Transmisión	Caja de Velocidad	Shaanxi Aerospace HTCE3323DLD (Convertidor de Par integrado) Tres marchas hacia adelante y tres de retroceso. Cambio Electrónico
	Eje	Shandong Derui Freno de resorte con liberación hidráulica
	Neumáticos	10.00-20

El sistema de transmisión utiliza una caja de cambios integrada con el convertidor de par de Shaanxi Aerospace, que proporciona una operación ligera y un funcionamiento estable lo que mejora la disponibilidad operativa y la eficiencia de producción minera del equipo.

Sistema de freno por resorte con liberación hidráulica, lo que incrementa el coeficiente de seguridad y garantiza un desempeño seguro y confiable incluso en condiciones adversas, zonas con alta humedad o galerías fangosas.

Sistema Hidráulico	Bomba de Trabajo	Marca	Anhui Wanye
		Tipo	Bomba de engranajes
	Bomba de Dirección	Marca	Anhui Wanye
		Tipo	Bomba de engranajes
	Válvula Multivía	Changjiang Hydraulics	
	Válvula de Dirección	Zhenjiang Hydraulics	
	Válvula de Llenado	Dalian Yuxin	
	Válvula de Pedal	Dalian Yuxin	

Los cilindros hidráulicos contienen vástagos forjados en una sola pieza con acero 42Cr en un proceso que incluye: forjado, desbaste, tratamiento térmico, mecanizado de precisión, mandrinado, rectificado, cromado duro y pulido. Para las mangueras hidráulicas y los acoples se utilizan marcas como Continental, Goodyear y Sumimoto.

Sistema Eléctrico	Voltaje	24V
	Pantalla	Pantalla a color de 4.5 pulgadas
	Monitoreo en tiempo real del estado de los principales componentes del sistema	
	Comunicación por bus CAN	

El equipo utiliza control mediante bus CAN y diseño modular. La estructura del programa PCL es precisa y confiable, muestra en tiempo real los parámetros de operación del equipo y cuenta con funciones de alarma y protección automática.

Todos los conectores eléctricos críticos del equipo alcanzan un nivel de protección IP67.

Cabina	Certificación FOPS/ROPS
	Acceso rápido a la cabina con tres puntos de apoyo
	Cinturón de seguridad de dos puntos
	Asiento con suspensión mecánica
	Dirección por volante
	Luces LED delanteras y traseras

El chasis está diseñado con acero estructural de alto rendimiento Q460C, material capaz de soportar eficazmente diversas cargas internas y externas.

La caja de volteo está fabricada con placa resistente al desgaste NM450, lo que prolonga significativamente su vida útil.

Capacidad del Tanque de Combustible	Tanque de Combustible	160 L
	Tanque de Aceite Hidráulico	130 L

El tanque de aceite hidráulico es sometido a un proceso de limpieza que incluye decapado, fosfatado y lavado de alta presión, garantizando la limpieza del sistema hidráulico desde el origen e incrementado considerablemente la vida útil de la bomba y el motor hidráulico.

Otras Configuraciones	Doble bocina
	Extintor





Shandong Derui Mining Machinery Co. Ltd.

Trademark owned by DERUI in China and other countries. DERUI reserves the right to alter specifications without notice.
Note: Machines shown in pictures may be equipped with options.



| Soluciones robustas para minería subterránea

