Camión Subterráneo UK-30
Ficha Técnica

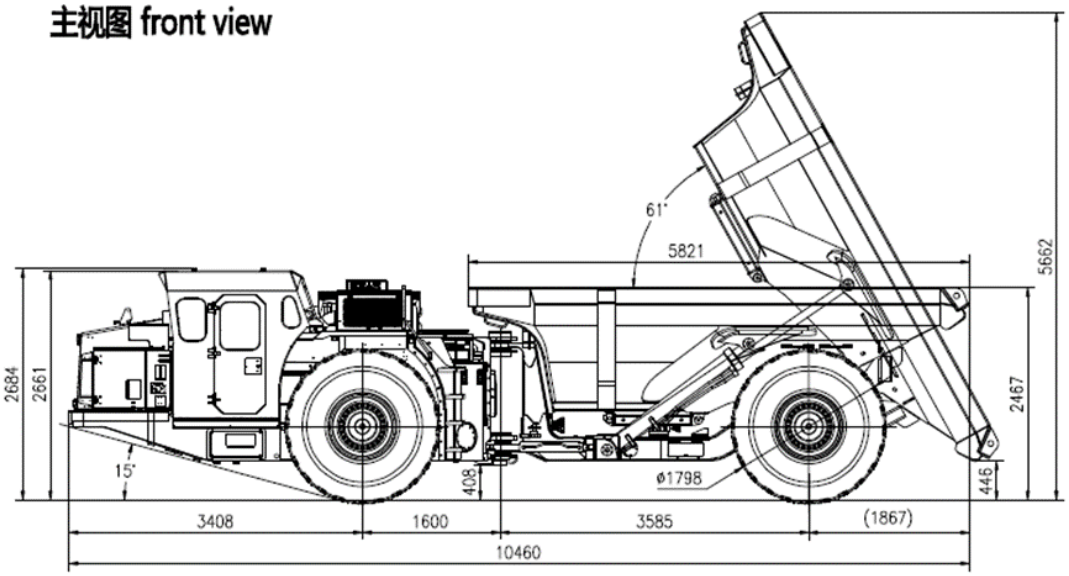
El camión subterráneo DRUK 30 se utiliza principalmente en minas subterráneas de 4 metros por 4 metros o mayores para el transporte de material fragmentado, con una capacidad de carga de 30 toneladas. El equipo presenta una excelente maniobrabilidad en rampas y está equipado con un motor diésel Volvo confiable y potente, con una muy buena relación potencia-peso.

Parámetros Técnicos

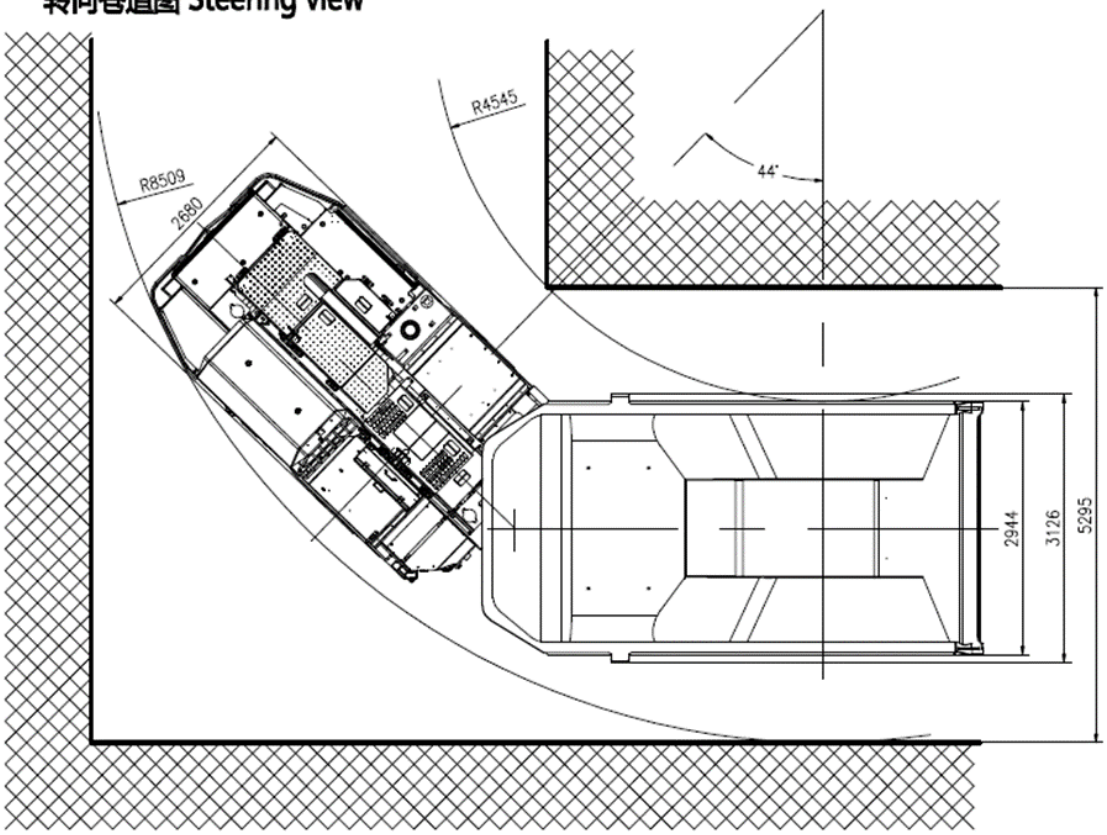
No.	Ítem		Parámetros
1	Capacidad de la Caja de Volteo		16 m³
2	Capacidad de Carga		30000 kg
3	Peso Operativo sin Carga		29000 kg
4	Dimensiones		10460 × 3126 × 2684 mm
5	Altura Máxima de la Carga		2467 mm
6	Máxima elevación de la caja de volteo		5662 mm
7	Ángulo de descarga		61°
8	Tiempo de elevación de la caja de volteo		17.8 s
9	Fuerza Máxima de Tracción		360 kN
10	Distancia al suelo		408 mm
11	Ángulo de aproximación		15°
12	Ángulo de Oscilación		±8°
13	Capacidad de Ascenso		≥14°
14	Radio Mínimo de Giro (Interno)		4545 mm
15	Radio Mínimo de Giro (Externo)		8509 mm
16	Velocidad	1ra	5.4 km/h
		2da	9.8 km/h
		3ra	17.2 km/h
		4ta	31.0 km/h

Gráficos del Equipo

主视图 front view



转向巷道图 Steering view



Configuración del Equipo

Motor	Marca y Modelo	Volvo TAD1352VE
	Potencia Nominal	315 kW
	Norma de Emisiones	Euro IV, China III
	Método de Enfriamiento	Líquido refrigerante

Motor Volvo TAD1352VE, de alta potencia y bajas emisiones, con estándar de emisiones Euro IV, China III, equipado con silenciador de gases de escape, que reduce el ruido y mejora el entorno de trabajo subterráneo.

Sistema de Transmisión	Convertidor de Par	Dana CL8000
	Caja de Velocidad	Dana 6000 Cuatro marchas hacia adelante y cuatro de retroceso. Cambio Electrónico (modo manual-automático integrado)
	Eje	Kessler D101 Freno de resorte con liberación hidráulica
	Neumáticos	26.5R25

El sistema de transmisión cuenta con: convertidor de par y caja de cambios Dana, con un alto estándar de calidad y una excelente compatibilidad con el motor, lo que da lugar a una sinergia óptima entre motor y sistema de transmisión.

Sistema de freno por resorte con liberación hidráulica, lo que incrementa el coeficiente de seguridad y garantiza un desempeño seguro y confiable incluso en condiciones adversas, zonas con alta humedad o galerías fangosas.

Sistema Hidráulico	Bomba de Trabajo	Marca	Parker
		Tipo	Bomba de engranajes
	Bomba de Dirección	Marca	Parker
		Tipo	Bomba de engranajes
	Válvula Multivía	Parker	
	Válvula de Dirección	Danfoss	
	Válvula de Llenado	Parker	
	Válvula de Pedal	Mico	

Los cilindros hidráulicos contienen sellos británicos Hallite y vástagos forjados en una sola pieza con acero 42Cr en un proceso que incluye: forjado, desbaste, tratamiento térmico, mecanizado de precisión, mandrinado, rectificado, cromado duro y pulido. Para las mangueras hidráulicas y los acoples se utilizan marcas como Continental y Goodyear.

Sistema Eléctrico	Voltaje	24V
	Pantalla	Pantalla a color de 7 pulgadas
	Monitoreo en tiempo real del estado de los principales componentes del sistema	
	Comunicación por bus CAN	

El equipo utiliza comunicación por bus CAN, adopta un diseño modular y una configuración PLC rigurosa y confiable, muestra en tiempo real los parámetros de operación y cuenta con funciones de alarma, autodiagnóstico de fallas y protección automática.

Todos los conectores eléctricos críticos del equipo alcanzan un nivel de protección IP67.

Cabina	Certificación FOPS/ROPS
	Cabina cerrada climatizada (frío/calor)
	Acceso rápido a la cabina con tres puntos de apoyo
	Cinturón de seguridad de dos puntos
	Asiento Grammer con suspensión mecánica
	Vidrio templado
	Interbloqueo de la puerta
	Dirección por volante
	Luces LED delanteras y traseras

La cabina ubicada en la parte delantera y orientada hacia el operador, proporciona un entorno de operación muy cómodo sin afectar la visibilidad del conductor. La disposición de los controles, conforme a principios ergonómicos, mejora la comodidad y aumenta la eficiencia de producción.

El chasis está diseñado con acero estructural de alto rendimiento Q460C, material capaz de soportar eficazmente diversas cargas internas y externas.

La caja de volteo está fabricada con placa resistente al desgaste NM450, lo que prolonga significativamente su vida útil.

Capacidad del Tanque de Combustible	Tanque de Combustible	430 L
	Tanque de Aceite Hidráulico	Depósito de trabajo: 165 L Depósito de frenos: 70 L

El tanque de aceite hidráulico es sometido a un proceso de limpieza que incluye decapado, fosfatado y lavado de alta presión, garantizando la limpieza del sistema

hidráulico desde el origen e incrementado considerablemente la vida útil de la bomba y el motor hidráulico.

Otras Configuraciones	Sistema de visión trasera
	Sistema de lubricación automática centralizada
	Extintor

Sistema inteligente de monitoreo y protección:

Protección de nivel de aceite: cuando el nivel de aceite está por debajo del valor estándar, el controlador a bordo detiene automáticamente el equipo para evitar la succión en vacío de la bomba por falta de aceite.

Protección del motor: si la temperatura del agua del motor es alta, el nivel del refrigerante es bajo, la presión del aceite es baja o el nivel del aceite del motor es bajo, el motor se detendrá automáticamente.

Protección del freno del eje: cuando la presión de frenado cae por debajo del estándar de activación, el controlador a bordo desconecta el sistema de frenos (frenado automático) para evitar el desgaste o daño del freno del eje debido a fricción parcial.

Configuración Opcional	Sistema automático de extinción de incendios
	Monitoreo de presión de neumáticos
	Monitoreo de gases nocivos
	Visión de 360°
	Freno auxiliar con retardador
	Sistema eléctrico de precalentamiento del aceite hidráulico
	Sistema de calefacción auxiliar del refrigerante
	Sistema de pesaje

中 国 机 器 人 核
DERUI UK-30

Shandong Derui Mining Machinery Co. Ltd.

Trademark owned by DERUI in China and other countries. DERUI reserves the right to alter specifications without notice.
Note: Machines shown in pictures may be equipped with options.